

8 保証規定

- 口腔内に装着後、当センターが製作した「加工物」が、製作日(納品書の発行日)より、以下の期間以内に破折した場合、下記保証規定により無償にて再製作いたします。
 - ノリタケ カタナ®ジルコニア 5年以内
 - カタナ®アベンシア®ブロック 2年以内
- 再製作が必要である場合は、予め当センターまでお電話にてご連絡をお願いします。
- 保証規定の対象と認められた場合、当センターより登録ユーザー様宛てに「再製作申込用紙」をFAXにてお送り致しますので、用紙に必要事項をご記入の上、**再製作に必要な模型と破折したフレーム片を必ずご返送ください。**
- ただし、以下の場合は保証の適用対象にはなりません。
 - ① 口腔内装着前に破折した場合
 - 形態調整の際に破折した場合。
 - 形態調整の際に規定値を越えて薄く(連結部は細く)した場合。
 - ② 口腔内での不適合(模型上では適合していた)。
 - ③ 規定値(製作物の強度の下限)以下に削合した場合。
 - ④ 納品時に「条件付製作物」と、当センターより指定された場合。
 - ⑤ 上部ポーセレンの破折やチッピングが原因の場合。(「ノリタケ カタナ®ジルコニア」の場合)
 - ⑥ ご注文を頂戴する際、「ノリタケ カタナ®ジルコニアフレーム専用注文書」及び歯科医師発行の「歯科技工指示書」(コピーでも可)にて 歯科医院名及び患者様氏名をご連絡頂けなかった場合。

ノリタケ カタナ®ジルコニア

	UTML	STML	YML	HTML PLUS	HT / LT
適用製作物	フレーム / クラウン / ブリッジ インレー / アンレー / ベニア			フレーム / クラウン / ブリッジ	
連結可能歯数	3本連結以内 (大臼歯は連結不可)	3本連結以内	14本連結以内		
最少厚み	前歯： 厚み 0.8mm以上 臼歯： 厚み 1.0mm以上 インレー・アンレー： 厚み 1.0mm以上 ベニア： 厚み 0.4mm以上			前歯： 厚み 0.4mm以上 臼歯： 厚み 0.5mm以上 インレー・アンレー： 厚み 0.5mm以上 ベニア： 厚み 0.4mm以上	
ボンテック	1歯のみ		2歯以内(連続2歯可)		
延長ボンテック	不可		1歯のみ		
規定外症例	インレーブリッジ、接着性(メリーランド)ブリッジ、規定を超える連続ボンテック・延長ボンテック				

カタナ®アベンシア®

	カタナ®アベンシア®ブロック2	カタナ®アベンシア®Pブロック	カタナ®アベンシア®N
クラウンの厚み	前歯： 切端 1.5mm以上 臼歯： 咬頭部 1.5mm以上 インレー： 裂溝部 1.0mm以上 アンレー： 裂溝部 1.0mm以上 ベニア： 切端部 0.5~1.5mm以上	軸面 1.0~1.2mm以上 軸面 1.5mm以上 イスマス 1.5mm以上 咬頭部 1.5mm以上 唇側部 0.6mm以上	辺縁部 0.8mm以上 辺縁部 1.0mm以上 イスマス 1.5mm以上 イスマス 1.5mm以上 辺縁部 0.4mm以上
規定外症例	連続冠、ブリッジ		

●本保証規定は2022年4月現在のものです。●本規定を改定する場合がございます。カタナ®登録ユーザー様へは登録いただいている連絡先へご案内申し上げます。

インフォメーションダイヤル

☎ 0120-936-426 [月曜~金曜 9:00~17:30]

[受託歯科技工所] デジタル プロダクションセンター 株式会社カロス
〒672-8064 姫路市飾磨区細江120

- 選択:1 資料ご請求(モリタ)
- 選択:2 新規ユーザー登録・ご登録内容の変更(モリタ)
- 選択:3 歯科商店様からのお問合せ(モリタ)
- 選択:4 製作状況の確認・ご注文内容について(DPC)

●「KATANA」、「カタナ」および「セラビアン」は株式会社ノリタケカンパニーリミテドの登録商標です。
●「アベンシア」は株式会社クラレの登録商標です。

N18-04 04/2022

Digital Production Center

技工物製作規定書 第1版

ノリタケ カタナ®ジルコニア

カタナ®アベンシア®ブロック2

カタナ®アベンシア®Pブロック

カタナ®アベンシア®N

模型送付

ご注文に際し、本書をよくお読みの上、ご依頼いただけますようお願い申し上げます。

デジタル プロダクションセンター(株式会社カロス)への再委託となりますので、
歯科医師の了解の下ご発注ください。

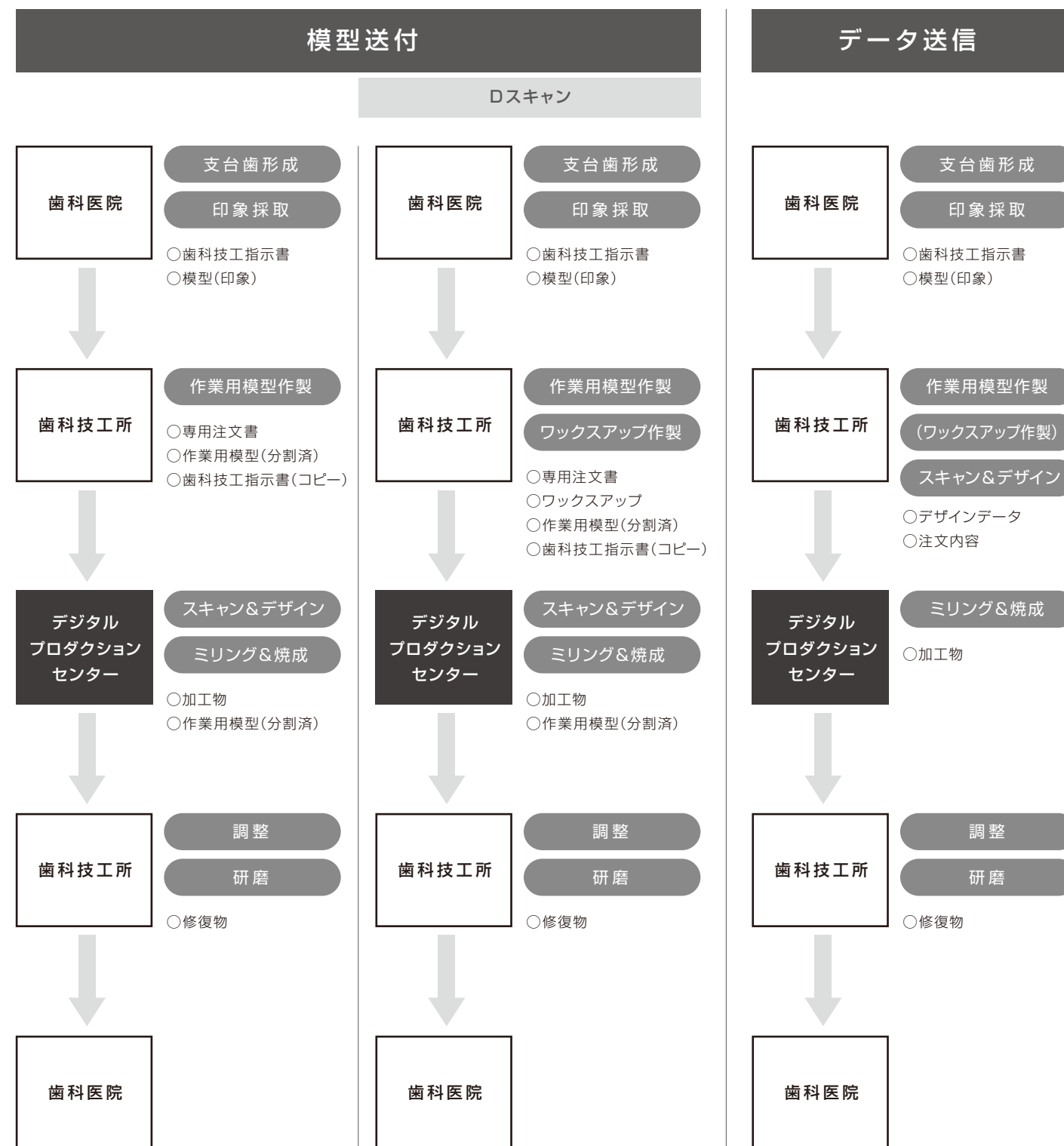
[受託歯科技工所] デジタル プロダクションセンター 株式会社カロス

目次

- 1. サービスの流れ 1
- 2. 加工品目・製作規定 2
 - ① ノリタケ カタナ®ジルコニア 2
 - ② カタナ®アベンシア® 3
- 3. 支台歯形成条件 4
 - ① 支台歯形成 4
 - ② 窩洞形成 4
- 4. 作業用模型の製作条件 5
- 5. デザインについて 6
 - Dスキャン 6
 - シュリンク形状、サポート形状 7
 - きつめ 8
 - リムーバブルノブ 9
 - マージンアジャスト 10
 - フルジルコニア(FZ)クラウン 11
 - グレーズドジルコニア(GZ)クラウン 12
 - 延長ブリッジ 13
 - ジルコニア インレー、アンレー 14
 - ジルコニア ラミネートベニア 15
 - インプラント模型対応 16~18
 - アベンシア® クラウン 19
 - アベンシア® インレー・アンレー 20~21
- 6. その他ご要望 21
- 7. ご注文に際して 22~23
- 8. 保証規定 24

1 サービスの流れ

発注には、模型送付とデータ送信の2つの方法があります。
本書では、模型送付の正しい利用方法について説明いたします。



※ 納入後、お出入りの歯科商店様より代金をご請求申し上げます。

2 加工品目・製作規定

① ノリタケ カタナ®ジルコニア

	UTML	STML	YML	HTML PLUS	HT / LT
透光性	51%	49%	45%～49%	45%	43% / 31%
曲げ強度 ※1	557Mpa	748Mpa	750～1100Mpa	1150Mpa	1125Mpa
適用製作物	フレーム / クラウン / ブリッジ インレー / アンレー / ベニア			フレーム / クラウン / ブリッジ	
連結可能歯数	3本連結以内 (大白歯は連結不可)	3本連結以内	14本連結以内		
歯冠長軸	16mm以下				20mm以下
最少厚み	前歯： 厚み 0.8mm以上 臼歯： 厚み 1.0mm以上 インレー・アンレー： 厚み 1.0mm以上 ベニア： 厚み 0.4mm以上			前歯： 厚み 0.4mm以上 臼歯： 厚み 0.5mm以上 インレー・アンレー： 厚み 0.5mm以上 ベニア： 厚み 0.4mm以上	
ボンテック	1歯のみ		2歯以内(連続2歯可)		
ボンテック 連結部断面積	前歯： 12mm ² 以上 臼歯： 16mm ² 以上		前歯 ～3本： 7mm ² 以上 4本～： 9mm ² 以上 臼歯： 9mm ² 以上 (連続2歯の場合12mm ² 以上)		
延長ボンテック	不可		1歯のみ		
延長ボンテック 連結部断面積	—		12mm ² 以上		
規定外症例	インレーブリッジ、接着性(メリーランド)ブリッジ、規定を超える連続ボンテック・延長ボンテック				

※1 無着色ジルコニア(原材料)を使用 ISO6872:2015準拠(3点曲げ試験)、試験片サイズ:3×4×40mm 全光線透過率、光源:D65.試験片厚み:1.0mm
クラレノリタケデンタル株式会社測定:条件により数値は異なります

※2 インレーは1級高洞を除く

色調

シリーズ	色調																
UTML	スタンダード シェード	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
	エナメルシェード	ENW	EA1														
STML	スタンダード シェード	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	C1	C2	C3	D2	D3	NW		
	スタンダード シェード	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	C1	C2	C3	D2	D3	NW		
HTML PLUS	スタンダード シェード	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	C1	C2	C3	D2	D3	NW		

シリーズ	色調		
HT	HT10	HT12	HT13
LT	LT10	LT12	LT13

② カタナ®アベンシア®

	カタナ®アベンシア®ブロック2	カタナ®アベンシア®Pブロック	カタナ®アベンシア®N
形状	クラウン		
サイズ	歯冠長軸: 14.5mm(単層) 10mm(積層)	歯冠長軸: 12mm	歯冠長軸: 14.5mm
最小厚み	前歯: 切端 1.5mm以上 臼歯: 咬頭部 1.5mm以上 インレー: 裂溝部 1.0mm以上 アンレー: 裂溝部 1.0mm以上 ベニア: 切端部 0.5~1.5mm以上	軸面 1.0~1.2mm以上 軸面 1.5mm以上 イスマス 1.5mm以上 咬頭部 1.5mm以上 唇側部 0.6mm以上	辺縁部 0.8mm以上 辺縁部 1.0mm以上 裂溝部 1.5mm以上 イスマス 1.5mm以上 辺縁部 0.4mm以上
曲げ強度	160MPa以上 *	240MPa以上 *	160MPa以上 *
規定外症例	連続冠、ブリッジ		

※ 測定条件 JDMAS 245 データ測定:クラレノリタケデンタル(株)

色調

シリーズ	色調						
カタナ®アベンシア®ブロック2	A2LT	A3LT	A3.5LT	A3OP	A2ML	A3ML	A3.5ML
カタナ®アベンシア®Pブロック	A2LT	A3LT	A3.5LT				
カタナ®アベンシア®N	A1	A2	A3	A3.5	B1	B2	

3 支台歯形成条件

- 本書、および当社の発行する「ノリタケ カタナ®ジルコニア プレパレーションガイド 色調カイド」で指定する条件の厳守をお願いします。
- 支台歯に過度なアンダーカット部が確認された場合、ブリッジ及び連結冠の支台歯間の平行性不良が発見された場合など、製作物の強度及び適合度を保証しかねる症例は、製作をお断りすることがあります。
- 製作をお断りする場合は、当センターより電話もしくはFAXでご連絡の上、お預かりした模型などは速やかにご返送させていただきます。(送料は登録ユーザー様にてご負担願います)

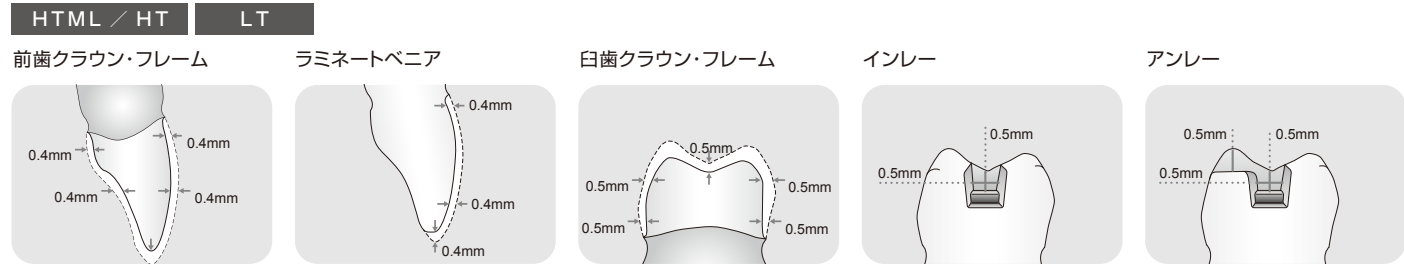
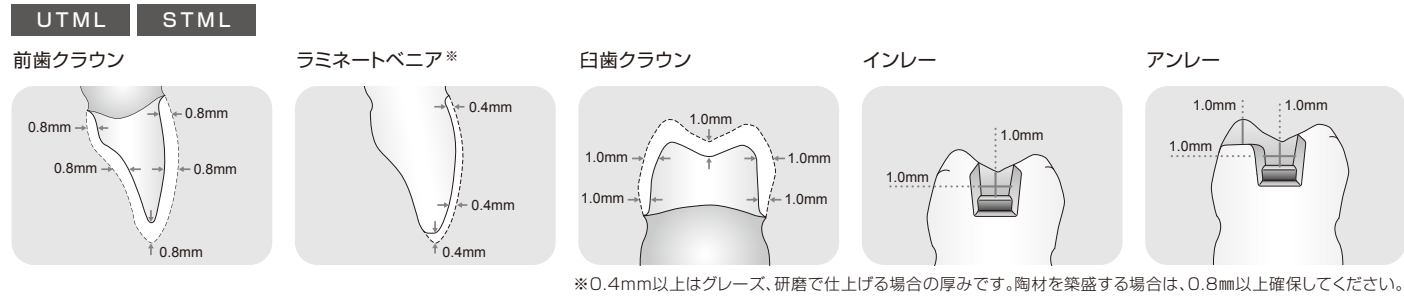
① 支台歯形成

- ・マージン部はディープシャンファー、ラウンデッドショルダーで形成し、切端部と辺縁部の隅角は丸め、鋭利な部分をなくすようにしてください。また、軸面角度は、5°~15°としてください。
- ・歯質の形成において、以下の禁忌となる形態を避けて行ってください。

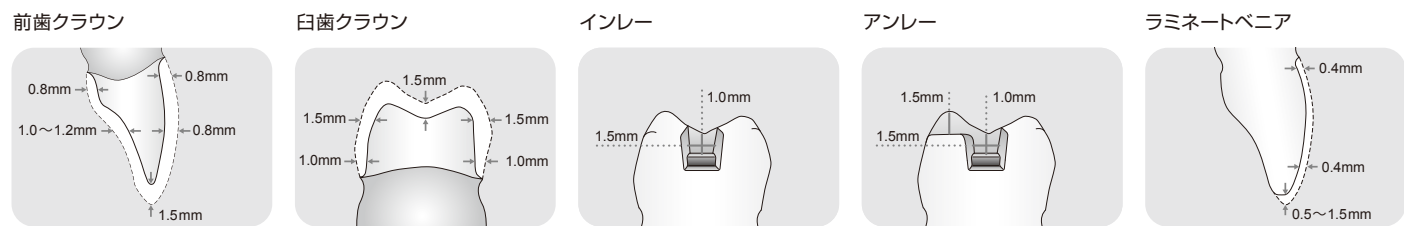
② 窩洞形成

- ・咬合面マージンはパットジョイントとし、歯肉側マージンはディープシャンファー形成をしてください。
- ・線角、点角は丸みを持たせ凹凸がないように形成してください。インレー側の凹部は直径0.6mmの加工ツールが入るように形成してください。

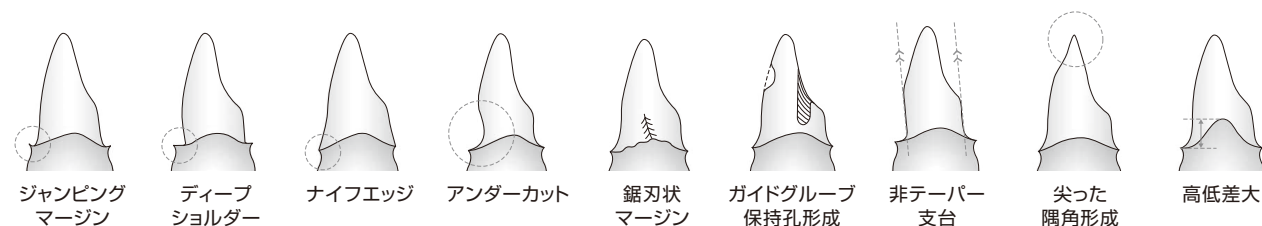
ノリタケ カタナ®ジルコニアの形成厚み



カタナ®アベンシア®の形成厚み

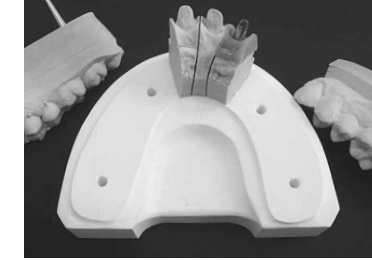


禁忌となる形態



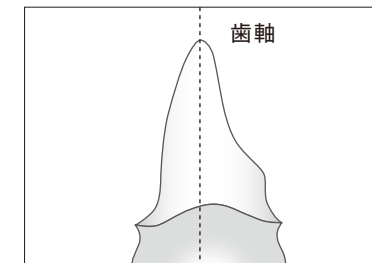
4 作業用模型の製作条件

- ① 作業用模型には濃い色調の超硬石こう(推奨品欄をご参照ください)をご使用ください。硬化後に光沢を持つ石こうや樹脂系(エポキシなど)の模型では製作できません。スキャナー読み取り時にレーザー光を反射もしくは透過してしまうため、正確な読み取りができないからです。
- ② 作業用模型はダウエルピン模型とし、支台歯、欠損部粘膜面、隣在歯など全ての歯列にダウエルピンを植立し、着脱できるようにしてください。



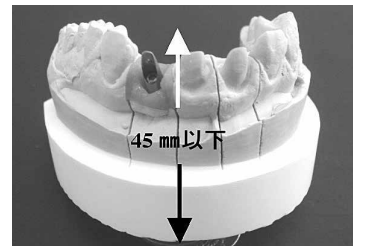
全ての歯列が着脱可

- ③ マージンラインが明瞭になるよう、マージン部直下についてはラウンドバー等を使用し、窪ませ過ぎないように、トリミングしてください。



マージンラインをハッキリ出してください

- ④ 石こう硬化剤(シアノアクリレート接着剤を含む)は、極力使用しないでください。硬化剤の過剰な塗布により、支台歯がスキャナー読み取り時にレーザー光を反射し、正確な読み取りができません。支台歯保護などを目的に石こう表面硬化剤(推奨品欄)を使用する場合においても、石こう模型表面に被膜を生成しないようにご使用ください。※気泡やアンダーカットなどの修正をする場合、オバーク色(不透明な)のワックスをご使用ください。
- ⑤ セメントスペーサー、石こう模型用リベア材などは使用しないでください。
- ⑥ 模型の支台歯状況を受付時に確認し、損傷の可能性がある支台歯(マージン部が薄いなど)についてはスキャン作業終了後、石こう表面硬化剤を塗布させていただきます。石こう表面にごく薄い皮膜を生成した状態で製作したジルコニアフレーム・クラウンと共に返送させていただきます。模型への石こう表面硬化剤の塗布を避けたいお客様は、ご注文時に専用注文書内「ご要望事項」欄へ、「石こう表面硬化剤使用禁止」など、その意向が確認できることを明記頂きますよう、宜しくお願いいたします。
- ⑦ 当センターではレーザー方式のスキャナーを採用しているため、濃い色調の石こう模型、石こう模型の表面が光を反射する場合およびインプラント・アパットメント(チタン等の金属製・ジルコニア製)の場合は、予め反射防止処理を行わなければなりません。そのため適合精度が若干低下することを予めご了承願います。特に、インプラント模型で直径の細いシリンダータイプの場合、フレームやクラウンの回転を防止する形態(スライス面など)に調整していただくようお願いします。
- ⑧ スキャン可能範囲として、模型の全高(マウンティングプレート含む)は45mm以下となります。咬合器には装着せず、模型のみをお送りください。お送り頂く前に咬合器に装着する必要がある場合は、スプリットキャストなどによってマウンティングプレート部と着脱できるようにしてください。
- ⑨ 作業用模型の製作状態によっては、製作をお断りする場合があります。製作をお断りする場合は、当センターより電話もしくはFAXでご連絡の上、お預かりした模型などは速やかにご返送いたします(送料は登録ユーザー様にてご負担願います)。



推奨品

ハイブリッドロック
(ナチュラルデンチン)
スーパーロックEx
(ニュートラルグレー)



ハイブリッドロック

ノリタケストーンハードナー



※ノリタケストーンハードナーは石こうへの浸透性を持つ表面硬化剤です。1回塗布し乾燥した後、再度塗布すると石こう表面に皮膜を生成してしまいますのでご注意ください。

Dスキャン(デザインスキャン)

概要

Dスキャンとは、作業用模型(支台歯)とユーザー様自ら製作したワックスパターンをスキャンすることによって、ユーザー様任意の形態を再現するための製作方法です。

ご注文の手順

- カービング用ワックスにて任意の形態に製作してください。
表面硬化材を使用する場合は表面に皮膜を生成しないようご注意ください。
- 専用注文書の「デザイン」の「g.Dスキャン」欄、「送付物」の「ワックスパターン」欄に
✓(チェックマーク)を入れてください。

デザイン	a	シュリンク			f	延長ブリッジ (Dスキャン)	
	b	サポート	前歯	臼歯	g	Dスキャン	✓
	c	リムーバブルノブ			h	GZクラウン (Dスキャン・オフセット 0.2mm)	
	d	きつめ			i	FZクラウン (Dスキャン)	
	e	マージンアジャスト	+ 2,000円 / 1歯				
送付物		対合歯列模型			インプラント対応	ドライバー	
		チェックバイト				ジグ	
		参考模型				ガム	
		ワックスパターン		✓		インプラントアナログ	
		技工指示書 (コピー可)					

ご了解事項

- 製作可能な形態およびサイズなどについては、2.加工品目・製作規定の適合範囲内(2ページ参照)であることをご確認ください。特に厚さや連結部の断面積は十分な厚みを確保してください。
- 連結部は断面積を確実に確保するため、2ページを参照し、ワックスアップで規定の断面積を確保してください。
- 支台歯内のアンダーカット部や、支台歯先端部が鋭利な形状の場合、ミリング加工時に内面がリリーフされる場合があります。厚みは十分に確保するようにお願いします。
- お送り頂いたワックスパターンの厚みや連結部の断面積が規定値以下であった場合は、製作をお断りする場合があります。
- お送り頂いたワックスパターンの鋭利なデザイン部分は、ミリング加工時に破断してしまい、形状が再現できない場合があります。
- ワックスパターンは作業用模型に焼き付けず、作業模型より確実に着脱出来るように処理願います。
- ワックスパターンは輸送時の破損を防ぐよう、保護してお送りください。
- ジルコニアコーピング内面形状(支台歯への適合)は、作業用模型(支台歯)のスキャンデータをもとに製作されます。また、マージンラインよりコーピング表面の約1mm上方までのカラー部は、ミリング加工時のチップングを防止するため、規定の厚み(形状)となり、ワックスパターンの形状が再現できない場合があります。
- お預かりしましたワックスパターンは、完成した加工物とともにご返却いたしますが、作業時に破断したり、反射防止材などの汚れなどが付着する場合があります。



支台歯(アパッチメント)



ワックスフレーム



ジルコニアフレーム

シュリンク形状 サポート形状

概要

○シュリンク形状

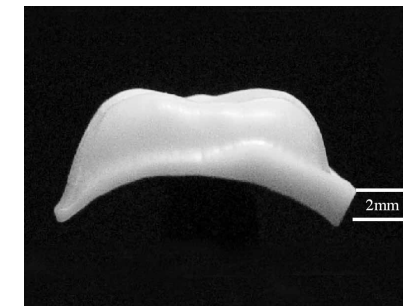
通常フレームは0.4~0.5mmの均等な厚みで設計されますが、シュリンク形状をご依頼頂くと、当センター専任のオペレーター(歯科技工士)が最終補綴形態をCAD上で設計したうえで、所定の陶材薬盛スペースを均等に割り引いた(シュリンク)形状でコーピング及びボンティックを自動的に設計しジルコニアフレームを製作します。特に、支台歯が「低い」「細い」場合に適切な形状のコーピング(ボンティック)が製作されます。



シュリンク形状

○サポート形状

サポート形状をご依頼頂くと、隣接面より舌側面のマージンラインに沿って約2mmの高さでバンド状のサポート形態を付与し、焼結する歯冠陶材の破折・脱離などを軽減します。特に、咬合関係が緊密な臼歯部症例で、補綴物の強度が高く求められる場合に有効です。通常フレームデザインはもちろん、シュリンク形状との組み合わせが可能です。



サポート形状あり

ご注文の手順

専用注文書の「デザイン」の「a.シュリンク」欄、もしくは「b.サポート」欄の「全歯牙」また「臼歯のみ」のどちらかに ✓(チェックマーク)を入れてください。

		8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8
デザイン	a	シュリンク							✓	f	延長ブリッジ (Dスキャン)						
	b	サポート	前歯						✓	g	Dスキャン						
	c	リムーバブルノブ								h	GZクラウン (Dスキャン・オフセット 0.2mm)						
	d	きつめ								i	FZクラウン (Dスキャン)						
	e	マージンアジャスト	+ 2,000円 / 1歯														
		対合歯列模型								インプラント対応	ドライバー						
		チェックバイト									ジグ						

ご了解事項

- サポート形状は最終形態は考慮しない形状となります。最終形態を考慮、もしくは、ご希望の形状がある場合は、ワックスパターンをご準備いただきDスキャンでご発注ください。
- 支台歯、歯列および対合歯列の状態によっては、製作が不可であると当センターにおいて判断した場合は、通常のフレームデザイン(0.4~0.5mmの均等な厚み)での製作となります。
- ボンティック部にはサポート形状は付与できません。ご希望の場合は、ご希望の形状を再現したワックスパターンをご準備いただきDスキャンでご発注ください。

5 デザインについて

きつめ

概要

セメントスペースが「標準」(特に指示を頂いていない場合)に対し、「きつめ」をご選択頂けます。

ご注文の手順

専用注文書の「デザイン」の「d.きつめ」欄に (チェックマーク)を入れてください。

		8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8
デザイン	a	シュリンク								f 延長ブリッジ (Dスキャン)							
	b	サポート	前歯						臼歯	g Dスキャン							
	c	リムーバブルノブ								h GZクラウン (Dスキャン・オフセット0.2mm)							
	d	きつめ								i FZクラウン (Dスキャン)							
	e	マージンアジャスト +2,000円/1冊															
送付物		対合歯列模型								インプラント対応							
		チェックバイト								ドライバー							
										ジグ							
										ガム							
										インプラントアナログ							
										技工指示書 (コピー可)							

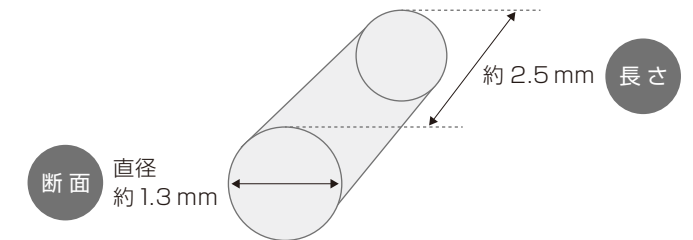
ご了解事項

- 必ず「標準」の適合をご確認頂き、2度目の注文時より「きつめ」をご活用ください。
※模型上でのみの判断の場合、適正なセメントスペースが確保されず、セメンティング時にクラウンの浮き上がりが発生してしまう事があります。そのため、模型上でのフィット感のみならず、口腔内でのフィット感をご確認頂いた上で、共に「ゆるい」という状態の場合は、「きつめ」をご要望ください。
- 支台歯の形成状態や模型の製作状態によっては「きつめ」をご選択いただいても、その効果が得られない場合があります。
- ブリッジ、連冠での「きつめ」選択には注意が必要です。
※ブリッジや連冠で、特にテーパーが強い支台歯においては、口腔内装着が困難になる場合がございます。症例によって慎重にご判断ください。

リムーバブルノブ

概要

1ユニットに1本、リムーバブルノブを付与します。
焼成収縮により、サイズは多少異なる場合がございます。



ご注文の手順

- 専用注文書の「デザイン」の「c.リムーバブルノブ」欄に (チェックマーク)を入れてください。
- 位置などの希望は「ご要望事項」欄にご記入ください。

デザイン	a	シュリンク								f 延長ブリッジ (Dスキャン)							
	b	サポート	前歯						臼歯	g Dスキャン							
	c	リムーバブルノブ								h GZクラウン (Dスキャン・オフセット0.2mm)							
	d	きつめ								i FZクラウン (Dスキャン)							
	e	マージンアジャスト +2,000円/1冊															
送付物	対合歯列模型								インプラント対応								
	チェックバイト								ドライバー								
	参考模型								ジグ								
	ワックスパターン								ガム								
	技工指示書 (コピー可)								インプラントアナログ								

ご要望事項

(位置などの希望)

日曜・祝日到着可

ご了解事項

- 様々なフレーム形状との併用が可能です。
各種カスタムデザイン(シュリンク形状、サポート形状、Dスキャンなど)との併用が可能です。
- ノブの付与位置の指定が可能です。
※マージンラインより1mm以上上方となります。
※専用注文書「ご要望事項」欄に位置を明記ください。位置の指定がない場合は当センターにて最適と思われる場所へ付与させていただきます。
※加工中のトラブルを回避する為、ご指定頂いた箇所への付与が難しい場合には当センターにて付与位置を変更させていただく場合がございます。予めご了承ください。
- 湾曲させることはできません。

マージンアジャスト

別途料金が発生します。

概要

通常、ジルコニアフレームのマージン部は規定の厚みを残し納品されます。マージンアジャストサービスとはこの厚みを適切に調整し、初回のポーセレン築盛に至るまでのマージン調整の手間を省く事を目的としたサービスです。当センターでは調整作業の後、サンドブラスト処理(アルミナ50 μ m、0.2MPa以下)まで行います。

ご注文の手順

専用注文書の「デザイン」の「e.マージンアジャスト」欄に (チェックマーク)を入れてください。

デザイン	a	シュリンク		f	延長ブリッジ (Dスキャン)	
	b	サポート 前歯	臼歯	g	Dスキャン	
	c	リムーバブルノブ		h	GZクラウン (Dスキャン・オフセット 0.2mm)	
	d	きつめ		i	FZクラウン (Dスキャン)	
	e	マージンアジャスト	+2,000円/1歯	<input checked="" type="checkbox"/>		

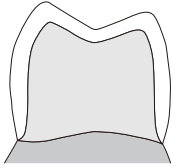
ご了解事項・保証規定

- ① マージンアジャストサービスは歯頸部、連結部付近の調整は含みません。
- ② 各種カスタムデザイン(シュリンク形状、サポート形状、Dスキャン、リムーバブルノブ付与など)との併用が可能です。ただし、サポート形状を依頼、もしくはDスキャンでそれに類する形態を希望された場合は、サポート部位への調整は行いません。
- ③ マージンアジャストサービスを行うに当たり、プロダクションセンターでの模型破損を防ぐ為の「石こう表面硬化剤」の塗布、確実な作業の為の「マージンライン」印記をさせていただきます。
- ④ 支台歯の状況(ラフマージン、ナイフエッジ、Jマージンなど)によっては、同サービスをお断りする場合もございますのでご了承ください。
- ⑤ マージンアジャストサービスを適用したフレームは納品後、ご使用陶材の取扱説明書に従いフレーム洗浄を行っていただければ直ぐにポーセレン築盛を開始頂けます。しかし、ユーザー様のお手元でフレームの追加調整を行われた場合は築盛の前に、ご使用前陶材の取扱説明書に従い、前処理(サンドブラスト処理、洗浄)を必ず行ってください。
- ⑥ マージンアジャスト料金については、別紙料金表をご確認ください。
- ⑦ インレー、アンレーはマージンアジャストサービスを行いません。

フルジルコニア(FZ)クラウン

概要

最終歯冠形態をジルコニアで回復したクラウンです。お送りいただいた最終歯冠形態のワックスをスキャンし、形態を製作いたします。クラウン到着後は機械的な研磨で表面を滑沢に仕上げるか、ステイン・グレースの塗布をし、完成させてください。



ご注文の手順

専用注文書の「デザイン」の「g.Dスキャン(FZクラウン含む)」欄に (チェックマーク)を入れてください。

デザイン	a	シュリンク		f	延長ブリッジ (Dスキャン)	
	b	サポート 全歯牙	臼歯のみ	g	Dスキャン (FZクラウン含む)	<input checked="" type="checkbox"/>
	c	リムーバブルノブ		h	GZクラウン (Dスキャン・オフセット)	
	d	きつめ		i	インプラント対応 (Dスキャン)	
	e	マージンアジャスト				

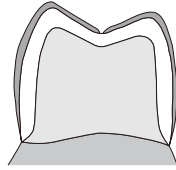
ご了解事項

- ① フルジルコニアクラウンの発注は「Dスキャン」のみの対応となります。必ずワックスパターンを同封ください。
- ② 研磨やステイン・グレースの塗布焼成はユーザー様で行って下さい。
- ③ リムーバブルノブ(無料)、マージンアジャスト(別途料金)と併用いただけます。
- ④ ミリングマシンの切削による削り出しのため、詳細な形態を再現出来ない場合があります。
- ⑤ 色調はノリタケ カタナ®ジルコニア プレパレーション・色調ガイド等を参考に選択ください。
- ⑥ ワックスパターンは輸送時の破損を防ぐよう、保護してお送りください。

グレースド ジルコニア(GZ)クラウン

概要

セラビアン®ZR エクスターナルステイン Eグレース又は、セラビアン®ZR FCペーストステイン等でクラウン表面を一層～ある程度の厚みを持たせて覆い、仕上げたクラウンです。また、0.2mm程度の厚みで覆うと、ポーセレンと同様な質感、ツヤの再現ができます。インターナルステインやエクスターナルステインを併用することで、色調を調整し、フルジルコニア(FZ)クラウンよりも審美性を高めたクラウンを製作することも可能です。



- Dスキャン：ユーザー様でカットバックを行なったワックスパターンをお送りください。
- オフセット：当センター専任のオペレーター(歯科技工士)が、CAD上で0.2mm程度のカットバックを行います。カットバック前のワックスパターンをお送りください。システム上にてカットバックした状態にデザインするためワックスパターンはいただいた大きさでのご返却となります。

ご注文の手順

専用注文書の「デザイン」の「h.GZクラウン(Dスキャン・オフセット)」欄に (チェックマーク)を入れてください。

デザイン	a	シュリンク		f	延長ブリッジ (Dスキャン)	
	b	サポート 全歯牙	白歯のみ	g	Dスキャン (FZクラウン含む)	
	c	リムーバブルノブ		h	GZクラウン (Dスキャン・オフセット)	<input checked="" type="checkbox"/>
	d	きつめ		i	FZクラウン (Dスキャン)	
	e	マージンアジャスト				

ご了解事項

- ① グレースドジルコニアクラウンの発注は「Dスキャン」のみの対応となります。必ずワックスパターンを同封ください。
- ② リムーバブルノブ、マージンアジャスト(別途料金)と併用いただけます。
- ③ 1ユニット内で一部GZクラウンにする場合は、オフセットは使用いただけません。
例. ⑤-⑥-⑦の3本ブリッジ(7のみGZクラウン)をご希望の場合
5はFZクラウン、6はポンティック形状、7は0.2mm程度カットバックを行なったワックスアップにしてください。

延長ブリッジ

概要

Dスキャンでの発注に限り、延長ブリッジをご発注いただけます。

ご注文の手順

- ① 専用注文書に延長ポンティックを「△」で示し記入してください。

フレーム・クラウンカラー	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8
HT13	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8

- ② 専用注文書の「デザイン」の「f.延長ブリッジ」欄、「送付物」の「ワックスパターン」欄に (チェックマーク)を入れてください。

デザイン	a	シュリンク		f	延長ブリッジ (Dスキャン)	<input checked="" type="checkbox"/>
	b	サポート 前歯	白歯	g	Dスキャン	
	c	リムーバブルノブ		h	GZクラウン (Dスキャン・オフセット 0.2mm)	
	d	きつめ		i	FZクラウン (Dスキャン)	
	e	マージンアジャスト	+2,000円/1冊			
送付物		対合歯列模型		インプラント対応	ドライバー	
		チェックバイト			ジグ	
		参考模型			ガム	
		ワックスパターン	<input checked="" type="checkbox"/>		インプラントアナログ	
		技工指示書(コピー可)				

ご了解事項・保証規定

延長ブリッジへの適用と保証規定

一般的に延長ブリッジは、上下どちらか一方の歯牙の撤去に伴う、残存歯牙の延出を予防するための補綴物として用いられますが、力学的には支台歯への負担が大きくなるため、適応症例の選択に際しては細心の注意を払う必要があると共に、以下の条件をご了解のうえで、ご注文願います。

- ① 延長ブリッジが可能なのは、YML、HTML PLUS、HT、LTです。UTML、STMLは不可となります(2ページ参照)。
- ② 「Dスキャン」のみとなります。ワックスパターンを必ず同封ください。
- ③ 大白歯部のポンティックは、対合歯の近心咬頭をサポートする長さまでデザイン願います。
- ④ 連結部の断面積は、何れの部位においても 12mm² 以上でデザイン願います。
*規定値以下の場合、製作をお断りする場合がございます。

5 デザインについて

ジルコニア インレー、アンレー

概要

Dスキャンでの発注に限り、インレー、アンレーをご発注頂けます。

ご注文の手順

① 専用注文書にインレー、アンレーを「□」で示し記入してください。

フレーム・クラウンカラー	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8
STML A2	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8

② 専用注文書の「デザイン」の「g. Dスキャン(FZクラウン含む)」欄に
 (チェックマーク)を入れてください。

デザイン	a	シュリンク		f	延長ブリッジ (Dスキャン)	
	b	サポート 前歯	白歯	g	Dスキャン	<input checked="" type="checkbox"/>
	c	リムーバブルノブ		h	GZクラウン (Dスキャン・オフセット0.2mm)	
	d	きつめ		i	FZクラウン (Dスキャン)	
	e	マージンアジャスト	+2,000円/1冊			

ご了解事項

- ① ジルコニアインレー、アンレーの発注は「Dスキャン」のみの対応になります。
必ずワックスフレームを同封ください。
- ② 研磨～完成やステイン・グレースの塗布焼成はユーザー様で行ってください。
- ③ ミリングマシンの切削による削り出しなので、ミリングバーの太さにより、詳細な形態が再現できない場合がありますのでご了承ください。
- ④ 色調はノリタケ カタナ®ジルコニア プレパレーション・色調ガイド等を参考に選択ください。
- ⑤ ワックスフレームは輸送時の破損を防ぐよう、保護してお送りください。
- ⑥ 形成上でアンダーカットになっている場所へはマージンラインを設定できません。
- ⑦ インレー、アンレーにはマージンアジャストサービスを行いません。

ジルコニア ラミネートベニア

概要

Dスキャンでの発注に限り、ラミネートベニアをご発注頂けます。

ご注文の手順

① 専用注文書にラミネートベニアを「□」で示し記入してください。

フレーム・クラウンカラー	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8
UTML A2	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8

② 専用注文書の「デザイン」の「g. Dスキャン(FZクラウン含む)」欄に
 (チェックマーク)を入れてください。

デザイン	a	シュリンク		f	延長ブリッジ (Dスキャン)	
	b	サポート 前歯	白歯	g	Dスキャン	<input checked="" type="checkbox"/>
	c	リムーバブルノブ		h	GZクラウン (Dスキャン・オフセット0.2mm)	
	d	きつめ		i	FZクラウン (Dスキャン)	
	e	マージンアジャスト	+2,000円/1冊			

ご了解事項

- ① ジルコニアラミネートベニアの発注は「Dスキャン」のみの対応になります。
必ずワックスフレームを同封ください。
- ② 研磨～完成やステイン・グレースの塗布焼成はユーザー様で行ってください。
- ③ 色調はノリタケ カタナ®ジルコニア プレパレーション・色調ガイド等を参考に選択ください。
- ④ ワックスパターンは輸送時の破損を防ぐよう、保護してお送りください。
- ⑤ ワックスパターンで指定されたマージン位置がアンダーカット部に入る場合、加工中のチッピングを抑止するため、センターにて設定位置を変更させて頂く場合があります。

インプラント模型対応

概要

インプラントアバットメント用のジルコニアフレームおよびクラウン製作に関し、非分割式(アバットメント間)の作業用模型でご発注いただけます。「**Dスキャン**」のみ対応可能です。
 なお、隣在歯の抜けない模型でフルジルコニアクラウンを製作する場合、コンタクトを少し盛り足している関係上、内面の適合確認はできません。

インプラントアナログ模型からインプラントアバットメントの取り外しが可能な模型の場合

模型を分割せずに製作が可能です。ただし、円柱形状(近遠心・頬舌側の識別不能)のアバットメントの場合は製作できません。
 ※必ず、アバットメント位置確認のためのジグインデックスを製作し、模型と一緒に送ってください。
 ※アバットメントの取り外しに使用するインストルメント(ドライバー)を模型と一緒に送ってください。

インプラントアナログ模型からインプラントアバットメントの取り外しが不可能な模型の場合

- 既製アバットメントヘッドに対して加工を行っていない場合
 模型を分割せずに製作が可能です。ただし、円柱形状(近遠心・頬舌側の識別不能)のアバットメントの場合は製作できません。ご使用のアナログと同型のインプラントアナログを同封してください。
- 既製アバットメントヘッドに対して加工を行っている場合
 非分割式の作業用模型では製作できません。模型を分割させるか、アバットメントの副印象模型(個歯模型)の同封が必要となります。

ご注文の手順

- ① 専用注文書の「デザイン」欄に「インプラント対応」と記入ください。
- ② 専用注文書の「送付物」の「ワックスパターン」「ドライバー(インプラント対応)」「ジグ(インプラント対応)」欄に (チェックマーク)を入れてください。

デザイン	a	シュリンク		f	延長ブリッジ (Dスキャン)	
	b	サポート 前歯	白歯	g	D スキャン	
	c	リムーバブルノブ		h	GZ クラウン (Dスキャン・オフセット 0.2mm)	
	d	きつめ		i	FZ クラウン (Dスキャン)	<input checked="" type="checkbox"/>
	e	マージンアジャスト	+2,000円/1歯	インプラント対応 <input checked="" type="checkbox"/>		
送付物	対合歯列模型			インプラント対応	ドライバー	<input checked="" type="checkbox"/>
	チェックバイト				ジグ	<input checked="" type="checkbox"/>
	参考模型				ガム	
	ワックスパターン		<input checked="" type="checkbox"/>		インプラントアナログ	
	技工指示書(コピー可)					

ご要望事項

(インプラントシステム名)

日曜・祝日到着可

インプラント模型対応

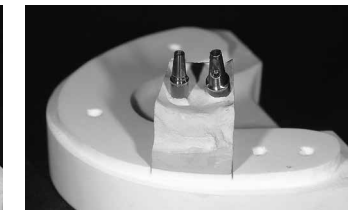
ご注文の手順

- ① アバットメント上(上部構造体)のマージン部が歯肉縁下に設定される場合は、ガム模型などの処置を施すか、もしくは周辺の石こうを必ず削除しておいてください(スキャン時に干渉する部分は、プロダクションセンターにて削除する場合があります)。
- ② 下記の方法にて、各自にて製作したジグインデックス(リポジショニングインデックス)を同封願います。
- ③ アバットメント形状の条件として
 - テーパーは 3°以上を付与すること。
 - シャンファー形態にマージン部を形成すること(ショートマージンの防止)。
 - 回転防止面の付与(できるだけ大きめの面を付与)。
 - 切端(先端)部は、出来る限り丸めた形態とすること。

製作方法例



インプラント(アバットメント)間の分割は必要ありませんが、隣在歯との分割をお願いします。インプラントサイド、隣在歯サイドのどちらかが二次模型に固定されていても構いません。



設定しているアバットメント上のマージンが、周辺の石こうよりも高位になるように模型を製作願います。

ジグインデックス(リポジショニングインデックス)の製作方法例

プロダクションセンターにてアバットメントを取り外す必要があるため、正確な位置に戻す際に使用します。過不足が生じている場合はセンターにて修正する場合がありますので、あらかじめご了承下さい。



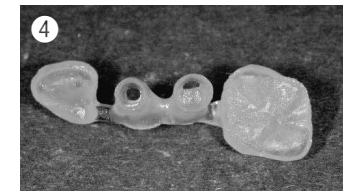
① アクセスホール部分を除いて、マージンから全周にレジンを築盛します。硬化後、レジンコーピングが着脱できることを確認してください。



② レジンコーピングを連結します。出来れば、隣在歯へ延長し、固定元にするより更に精度が向上します。



③ 隣在歯を取り外した状態。



④ ジグインデックス単体。着脱ができない場合は、アンダーカットや平行性が取れていないことが危惧されます(テーパーは4°以上)。



⑤ Dスキャン用ワックスフレームの製作。



⑥ Dスキャン通りに完成したジルコニアフレーム。

インプラント 模型対応

ご了解事項

- ① ワックスパターンを必ず同封してください。
- ② 金属製・セラミック製のアバットメント上のフレーム製作のため、スキャニング時に反射防止剤を塗布します。そのため内側の適合が若干甘くなる可能性があります(ナイフエッジ状のマージン形態の場合、コーピングのマージンがショートすることがあります)。
- ③ 咬合器(マウンティングプレート)からは、はずしてください。
- ④ インプラント模型は過剰な高さが確保されがちです。模型製作の規定内45mm以下に納まる様にご注意ください。
- ⑤ 前歯部を前突きみにデザインされたようなフレームを加工する場合、その加工する軸の方向によっては規定(2ページ サイズ参照)を超過する場合があります。製作できないことがあります。
- ⑥ アバットメントを石こうに置換している場合は、従来どおりアバットメント間についても分割してください。
- ⑦ シンオクタシステム等の、マージン部が模型側に残るタイプのインプラントについては、十分な計測結果が得られないため模型未分割での製作ができません。
- ⑧ ソリッドタイプのシステム(模型からアバットメントが外れないタイプ)については、必ずアナログを同封してください。
- ⑨ ソリッドタイプのシステムを用い、かつインプラント間が接近している(5mm以下)場合、インプラント間を必ず分割してください。スキャナーで計測時、症例によってはアバットメントの位置情報及び、形態情報(頬舌側)が正確に読み取れず、データの合成ができない恐れがあります。
- ⑩ 下記対応表一覧の表に記載されているメーカー(システム)以外の場合は、スクリュードライバーの同封をお願いします。
- ⑪ ポンティック部も含め歯肉部分(ガム)は模型から取れるようにして下さい。

対応製品一覧

以下に掲載するメーカー・製品(セメントリテインタイプに限り)対応可能です。

メーカー名	製品名
トーマンメディカル(モリタ)	SPIシステム
ノーベルバイオケア	ブローネマルクシステム リプレイスセレクト
ストローマン	ITI ストローマンデンタルインプラントシステム
ジンマーデンタル(白鵬)	スプラインインプラントシステム
アストラテック	アストラテックインプラント
インプラント・イノベーションズ	3iインプラントシステム
京セラメディカル	POI
カムログバイオテクノロジー(アルタデント)	カムログインプラントシステム
デンツプライ(デンツプライ三金)	アンキロス
ライフコア・バイオメディカル(白水貿易)	ライフコアインプラント
ジーシー	GCインプラント Re ジェネシオ GCインプラント Re セティオ

※対応可能なメーカーの製品であっても、記載した諸条件以外で、模型の状態やアバットメントの形成状態などによっては製作出来ない場合もございます。

アベンシア® クラウン

概要

Dスキャンでの発注に限り、クラウンをご発注頂けます。

ご注文の手順

- ① 専用注文書にアベンシア® クラウンを「○」で示し記入してください。

フレーム・クラウンカラー	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8
KA2 A3LT	8	7	6	⑤	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8

- ② 専用注文書の「デザイン」の「g.Dスキャン」欄に (チェックマーク)を入れてください。

デザイン	a	シュリンク		f	延長ブリッジ (Dスキャン)		
	b	サポート	前歯	白歯	g	Dスキャン	<input checked="" type="checkbox"/>
	c	リムーバブルノブ		h	GZ クラウン (Dスキャン・オフセット 0.2mm)		
	d	きつめ		i	FZ クラウン (Dスキャン)		
	e	マージンアジャスト	+2,000円/1歯				

ご了解事項

- ① アベンシア® クラウンの発注は「Dスキャン」のみの対応になります。必ずワックスパターンを同封ください。
- ② 研磨～完成はユーザー様で行ってください。
- ③ ミリングマシンの切削による削り出しなので、ミリングバーの太さにより、詳細な形態を再現できない場合がありますのでご了承ください。
- ④ 色調はカタナ®アベンシア®ブロック プレパレーションガイド等を参考に選択ください。
- ⑤ ワックスパターンは輸送時の破損を防ぐよう、保護してお送りください。

5 デザインについて

アベンシア® インレー、アンレー

概要

Dスキャンでの発注に限り、インレー、アンレーをご発注頂けます。

ご注文の手順

① 専用注文書にインレー、アンレーを「□」で示し記入してください。

フレーム・クラウンカラー	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8
<i>KAPA2LT</i>	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8

② 専用注文書の「デザイン」の「g. Dスキャン(FZクラウン含む)」欄に
 (チェックマーク)を入れてください。

デザイン	a	シュリンク		f	延長ブリッジ (Dスキャン)	
	b	サポート 前歯	白歯	g	Dスキャン	<input checked="" type="checkbox"/>
	c	リムーバブルノブ		h	GZクラウン (Dスキャン・オフセット0.2mm)	
	d	きつめ		i	FZクラウン (Dスキャン)	
	e	マージンアジャスト	+2,000円/1冊			

ご了解事項

- ① アベンシア® インレー、アンレーの発注は「Dスキャン」のみの対応になります。必ずワックスフレームを同封ください。
- ② 研磨～完成はユーザー様で行ってください。
- ③ ミリングマシンの切削による削り出しなので、ミリングバーの太さにより、詳細な形態が再現できない場合がありますのでご了承ください。
- ④ 色調はノリタケ カタナ®ジルコニア プレパレーション・色調ガイド等を参考に選択ください。
- ⑤ ワックスフレームは輸送時の破損を防ぐよう、保護してお送りください。
- ⑥ 形成上でアンダーカットになっている場所へはマージンラインを設定できません。
- ⑦ インレー、アンレーにはマージンアジャストサービスを行いません。

アベンシア® ラミネートベニア

概要

Dスキャンでの発注に限り、ラミネートベニアをご発注頂けます。

ご注文の手順

① 専用注文書にラミネートベニアを「□」で示し記入してください。

フレーム・クラウンカラー	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8
<i>KAN A2</i>	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8

② 専用注文書の「デザイン」の「g. Dスキャン(FZクラウン含む)」欄に
 (チェックマーク)を入れてください。

デザイン	a	シュリンク		f	延長ブリッジ (Dスキャン)	
	b	サポート 前歯	白歯	g	Dスキャン	<input checked="" type="checkbox"/>
	c	リムーバブルノブ		h	GZクラウン (Dスキャン・オフセット0.2mm)	
	d	きつめ		i	FZクラウン (Dスキャン)	
	e	マージンアジャスト	+2,000円/1冊			

ご了解事項

- ① アベンシア® ラミネートベニアの発注は「Dスキャン」のみの対応になります。必ずワックスフレームを同封ください。
- ② 研磨～完成はユーザー様で行ってください。
- ③ 色調はノリタケ カタナ®ジルコニア プレパレーション・色調ガイド等を参考に選択ください。
- ④ ワックスパターンは輸送時の破損を防ぐよう、保護してお送りください。
- ⑤ ワックスパターンで指定されたマージン位置がアンダーカット部に入る場合、加工中のチッピングを抑止するため、センターにて設定位置を変更させて頂く場合があります。

6 その他ご要望

ご要望事項欄について

「ご要望事項」欄、ご発注に際してご要望事項、注意事項などございましたらご記載ください。

ご要望事項

日曜・祝日到着可

日曜・祝日に荷物の受け取りが可能な場合は (チェックマーク)を入れてください。

7 ご注文に際して

デジタルプロダクションセンターへご注文頂くにあたり、歯科技工物の再委託につき歯科医師の了解の下、当社が指定する「ノリタケ カタナ®ジルコニアフレーム専用注文書」に必要事項をご記入頂き、複写2枚(センター控え①、センター控え②)をお送りください。また、歯科医師発行の「技工指示書」(コピーで可)もお送りください。送付に際しては、模型(支台歯等)をしっかりと保護した上で送付ください。

※輸送時の模型の破損については、当センターでは責任を負いかねますのでご注意ください。

※データ送信でのご注文の場合は、「デジタルプロダクションセンター データ送信 オーダーフォームマニュアル」に従い、オーダーフォームを作成し、inBox経由でご発注ください。

ご注文の手順

① 注文書への記入

- ・1症例ごとに本注文書を1枚ご使用ください。同一症例でも使用材料・色調が異なる場合は記入欄を分けてください。
- ・支台歯部位の歯式番号に○を付けてください。(ラミネートベニア、インレー・アンレーは□にてご記入ください。)
- ・ブリッジおよび連結冠を製作する場合は連結する歯式番号間を「」でつないでください。(延長ポンティックは△にてご記入ください。)
- ・ご希望のデザインと同封された送付物に✓(チェックマーク)をご記入ください。
- ・その他のご要望があればご要望事項にご記入ください。

〈例1〉	ご使用の材料・カラーを選択し記入してください。		側切歯欠損の3本ブリッジ		3連冠											
フレーム・クラウンカラー	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8
LT13	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8
	延長ポンティック		ラミネートベニア		インレー、アンレー											
〈例2〉	単冠		ラミネートベニア		インレー、アンレー											
フレーム・クラウンカラー	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8
STML A3	8	7	6	5	4	3	2	1	1	2	3	4	5	6	7	8
デザイン	a	シュリンク							f	延長ブリッジ (Dスキャン)						
	b	サポート	前歯		白歯	✓			g	Dスキャン						
	c	リム-パブルノブ							h	GZクラウン (Dスキャン・オフセット0.2)						
	d	きつめ							i	FZクラウン (Dスキャン)						
	e	マージンアジャスト	+2,000円/1歯						インプラント対応							
送付物	対合歯列模型		✓		インプラント対応		ドライバー		✓							
	チェックバイト						ジグ		✓							
	参考模型						ガム									
	ワックスパターン		✓				インプラントアナログ									
	技工指示書 (コピー可)															

必要項目をチェックしてください

インプラント対応の場合、記入してください

※インプラント対応にはワックスパターン、ドライバー、ジグが必須となります。

使用材料の記載方法

使用材料	記載方法
ノリタケ カタナ®ジルコニア HTML PLUS	HTML シェード名
ノリタケ カタナ®ジルコニア YML	YML シェード名
ノリタケ カタナ®ジルコニア STML	STML シェード名
ノリタケ カタナ®ジルコニア UTML	UTML シェード名
ノリタケ カタナ®ジルコニア HT	HT シェード名
ノリタケ カタナ®ジルコニア LT	LT シェード名

使用材料	記載方法
カタナ®アベンシア®2	KA2 シェード名
カタナ®アベンシア®P	KAP シェード名
カタナ®アベンシア®N	KAN シェード名

※シェード名は、P2、P3を参照ください。

② 送付物の準備

お送りいただくもの

- 作業用模型(分割済) カタナ専用注文書 技工指示書(コピー)

必要に応じお送りいただくもの

- 対合歯模型 バイト(セントリック) ワックスパターン スタディ模型

③ 梱包

模型送付用メーリングボックスなどを利用ください。

(ケースに直接送り状を張るのではなく、クラフト袋などに入れてください。)

④ 送付

デジタルプロダクションセンターへの送料はご負担ください。

完成物の送料はデジタルプロダクションセンターで負担いたします。

(送付先)

ヤマト運輸

〒672-8083
ヤマト運輸 姫路主管支店 飾磨中央センター 067-474気付
デジタルプロダクションセンター(宛)
TEL:0120-936-426

ヤマト運輸以外

〒672-8064
兵庫県姫路市飾磨区細江120
株式会社デジタルプロダクションセンター
TEL:0120-936-426

製作日数(出荷日)

	単冠	単冠*~8本 *マージンアジャスト有	9本~14本
模型送付	3営業日	4営業日	6営業日

受付日

- ・デジタルプロダクションセンターに午後1時前までに到着した模型が当日受付になります。
- ・到着日の翌営業日までに、FAX又はメールにて受注案内書をお送りいたします。
- ・地域や輸送状況によっては到着日が異なりますので、ユーザー様への納品日を確定するものではありません。
- ※営業日については、別紙のデジタルプロダクションセンター カレンダーやHPにてカレンダーを確認ください。